



NAUTIZ X21

Langlebiger. Leistungsstärker. Immer noch kompakt.

Blitzschnelle Konnektivität

Das Nautiz X21 wurde entworfen um Ihr Unternehmen mit 5G-Technologie und einem High-End-Industrie-Chipsatz, der eine schnelle Datenübertragung und geringe Latenz gewährleistet, an die Spitze zu bringen.

Verbessertes Outdoor-Design

Basierend auf dem leichten Design unseres beliebten Nautiz X2 verfügt das Nautiz X21 über einen größeren Bildschirm, eine integrierte Handschleife, hat Google GMS und AER (Android Enterprise Recommended) Zertifizierung. Benutzer können sich über ein helles Display, das auch die Bedienung mit Handschuhen oder nassen Fingern ermöglicht, über schnelles Barcode-Scannen und eine hochauflösende Kamera zur Erfassung von Standortbildern für eine verbesserte Aufgabengenaugigkeit und Produktivität freuen.

Langlebiger als je zuvor

Der Nautiz X21 ist Ihr zuverlässiger Partner für eine Reihe von Branchen wie Außendienst, Forstwirtschaft, GIS, Logistik, Versorgung, Abfallwirtschaft und viele mehr.

Benutzerfreundlich und anpassungsfähig

Mithilfe programmierbarer Tasten können Sie das Gerät an Ihren Arbeitsablauf anpassen und so einen schnellen Zugriff auf wichtige Funktionen ermöglichen. Der Nautiz X21 passt sich perfekt an Ihre Bedürfnisse an und gewährleistet eine einfache Bedienung für mehr Effizienz.

Mühelese Geräteverwaltung

Mit dem MaxGo Mobile Device Management-System können Sie Ihre Geräte mühelos von einem zentralen Ort aus verwalten. Verbinden Sie Ihre Geräte mit dem MaxGo Manager. So stellen Sie sicher, dass sie immer auf dem neuesten Stand sind und so funktionieren, wie Sie es möchten.

Zuverlässige Langlebigkeit und Unterstützung

Unsere Service- und Supportpakete stellen sicher, dass Ihr Nautiz X21 während seines gesamten Lebenszyklus die bestmögliche Leistung erbringt. Von der Einrichtung und Schulung bis hin zum laufenden technischen Support und künftigen Betriebssystem-Updates wird Ihr Betrieb auch in den kommenden Jahren reibungslos laufen.

Größe

167 mm x 75.5 mm x 17 mm
170 mm x 80 mm x 24 mm (mit Bumper)

Gewicht

295 g

Prozessor

Qualcomm Snapdragon™ 6490 Prozessor,
64 Bit, Okta Core bis zu 2.7 GHz
AI Engine, 6. Generation

Grafik

Adreno 643 GPU

RAM & Speicher

6 GB / 64 GB

Betriebssystem

Android 14 (GMS)
Android Enterprise Recommended

Display

6.3" Farb-LCD
1080 x 2340 (FHD+) High Resolution Display
Sonnenlichttauglich – LCD-Hintergrundbeleuchtung
bis zu 500 Nits.
Gorilla-Glas mit kapazitivem Multi-Touch.
Auch bedienbar mit Stift, Handschuh und nassen
Fingern

Tasten

Seitlich
Programmierbare Tasten, Lautstärke +/-
Linke- und rechte-Scan-Taste, Ein-/Aus-Taste

Akkupack

5.100 mAh Li-ion Akkupack
Hot-Swappable bis zu 1 Minute

Anschlüsse

USB 3.1 Typ C, unterstützt Schnellladung,
OTG, Display-Port-Modus,
Ethernet über Dongle oder Cradle
2 x Nano-SIM-Slots
1 x Micro SD, bis zu 1 TB
unterer Pogo-Pin für Laden im Cradle
hinterer Pogo-Pin für Erweiterungen

Kommunikation

Mobilfunk (WWAN)

5G: n1/n2/n3/n5/n28/n41/n71/n77/n78/n79
(4x4 MIMO)
4G LTE(FDD) – Bänder 1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 12, 17, 20, 28
(TDD) – Bänder 38, 39, 40, 41, 71
3G UMTS/HSPA+ – Bänder 1, 2, 5, 8
2G GSM/GPRS/EDGE (850/900/1800/1900 MHz)
*Unterstützt Dual Sim Dual 5G
*Unterstützt 4G LTE Advanced, bis zu CAT12 LTE
Downlink/Uplink

Wireless LAN

Wi-Fi 6E + DBS, 2.4 GHz, 5 GHz & 6 GHz
IEEE 802.11a/b/g/n, ac/ax, e/k/r/v/u PMKID (2x2
MU-MIMO)
Security WPA3, WPA2

PAN

BT 5.2, BLE 5, Klasse 1.5

NFC

13.56 MHz
ISO14443A/B, ISO15693, Mifare, Felica(ISO/IEC18092)

Audio

Lautsprecher 1,5W, 100 dB bei 10 cm
Dual-Mikrofon mit Geräuschunterdrückung

Positionierung

GPS, Galileo, GLONASS, Beidou, QZSS, SBAS,
unterstützt L1+L5, a-GPS, XTRA

Kameras

Rückseite

16 Megapixel mit Auto-Fokus und Blitz

Vorderseite

5 Megapixel

Sensoren

Gyroscope
G-Sensor
E-Kompass
Licht- und Näherungssensor

Datenerfassung

Optional integrierter 2D Imager, 1 MP & Global
Shutter Funktion

Umgebungsbedingungen

Betrieb

-20°C bis 55°C
Laden: 0°C bis 45°C

Lagerung

-40°C bis 70°C, ohne Akkupack

Sturz und Schock

MIL-STD-810H:2019, Methode 516.8, Verfahren IV,
1.2m
Sturzttest von 1.8m/1.5m mit Bumper

Vibrationen

MIL-STD-810H:2019, Methode 514.8, Verfahren I
Trommeltest 300 Zyklen (0.5m)

Mechanischer Schock

MIL-STD-810H:2019 Methode 516.8/Verfahren I

Sand und Staub

IP65 & IP68 lt. IEC 60529

Wasser

IP65 & IP68 lt. IEC 60529

Humidity

MIL-STD-810H:2019, Methode 507.6, Verfahren II -
verschärfter Zyklus 95% relative Luftfeuchtigkeit

Optionen

Optionen und Zubehör finden Sie auf
www.handheldgroup.com/nautiz-x21

