



Datablad Nautiz X21

More durable. More powerful. Still compact.

V 1.0, SE

Blixtsnabb uppkoppling

Nordalp Nautiz X21 är designad för att hålla ditt företag i framkant med 5G-teknik och ett avancerat industriellt chip som säkerställer snabb dataöverföring och låg latens.

Förbättrad design för tuffa miljöer

Baserat på den lätta designen av vår populära Nautiz X2, har Nautiz X21 en större skärm, ett integrerad handstrap, Google GMS och är Android Enterprise Recommended. Arbetare kan njuta av en ljus skärm som tillåter interaktion med handskar eller blöta fingrar, överlägsen streckkodsskanning och en högupplöst kamera för att ta bilder på arbetsplatsen för ökad uppgiftsnoggrannhet och produktivitet.

Mer hållbar än någonsin

Nautiz X21 är byggd för att klara de tuffaste förhållandena med IP65- och IP68-klassificeringar, MIL-STD-810H testning, nya bumpers för extra skydd och dropptålig till 1,8 meter. Det är din pålitliga partner för en rad branscher som service och underhåll, skogsbruk, GIS, logistik, energi och vatten, avfallshandling med mer.

Användarvänlig och anpassningsbar

Programmerbara knappar låter dig skräddarsy enheten efter ditt arbetsflöde, vilket ger snabb åtkomst till viktiga funktioner. Nautiz X21 anpassar sig perfekt till dina behov och säkerställer enkel användning för ökad effektivitet direkt ur lådan.

Enkel enhetshantering

Med Nordalp Mobile Device Management-systemet kan du hantera dina enheter smidigt från en central plats. Distribuera, konfigurera och underhåll dina enheter enkelt och se till att de alltid är uppdaterade och fungerar som du vill att de ska.

Pålitlig livslängs och support

Våra service- och supportpaket säkerställer att din Nautiz X21 presterar som bäst under hela livscykeln. Från installation och utbildning till fortlöpande teknisk support och framtida OS-uppdateringar kommer den hjälpa din verksamhet att fortsätta fungera smidigt i många år framöver.

Datablad Nautiz X21



Dimensions

167 mm x 75.5 mm x 17 mm
170 mm x 80 mm x 24 mm (with bumpers)

Weight

295 g

Processor

Qualcomm Snapdragon™ 6490 Processor,
64bits, Octa-Core up to 2.7 GHz
AI Engine, 6th generation

Graphics

Adreno 643 GPU

RAM and Storage

6 GB / 64 GB

Operating System

Android 14 (GMS)
Android Enterprise Recommended

Display

6.3" Color LCD
1080×2340 (FHD+) High Resolution Display
High sunlight visibility- LCD backlight up to 500nits.
Gorilla Glass with Multi-Touch Capacitive Touch
Panel, support stylus, glove, wet-finger Compatibility

Buttons

Side

Programmable key, Volume up/down key, Left/right scan key, Power key

Battery

5100mAh Li-ion battery
Hot-swappable for up to 1 minute

Ports

USB 3.1 type C, supports fast charging, OTG, Display Port
Ethernet via dongle or cradle
Nano SIM Slot x 2
Micro SD x 1, up to 1TB
Bottom pogo pins for charging in cradles
Rear pogo pins for expansions

Communication

Cellular (WWAN)

5G: n1/n2/n3/n5/n28/n41/n71/n77/n78/n79 (4×4 MIMO)
4G LTE(FDD) – Bands 1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 12, 17, 20, 28
(TDD) – Bands 38, 39, 40, 41, 71
3G UMTS/HSPA+ – Bands 1, 2, 5, 8
2G GSM/GPRS/EDGE (850/900/1800/1900 MHz)
*Supports Dual Sim Dual 5G
*Supports 4G LTE Advanced , Up to CAT12 LTE downlink/uplink

Wireless LAN

Wi-Fi 6E+DBS, 2.4GHz & 5GHz & 6GHz
IEEE 802.11a/b/g/n, ac/ax, e/k/r/v/u
PMKID (2×2 MU-MIMO)
Security WPA3, WPA2

PAN

BT 5.2, BLE 5, Class 1.5

NFC

13.56 MHz
ISO14443A/B, ISO15693, Mifare, Felica (ISO/IEC18092)

Audio

Speaker 1.5W. 100 dB at 10cm
Dual-Microphone support noise cancellation

Positioning

GPS, Galileo, GLONASS, Beidou, QZSS, SBAS
Supports L1+L5, a-GPS, XTRA

Cameras

Rear

16 megapixel with auto-focus and flash

Front

5 megapixel

Sensors

Gyroscope
G-sensor
E-compass
Light & Proximity Sensor

Data collection

Built-in 2D imager N6703SR/N6803FR (Optional)

Environment

Operating

-20°C to 55°C (-4°F to 131°F)
Charging: 0°C to 45°C (32°F to 113°F)

Storage

-40°C to 70°C (-40°F to 158°F), without battery

Drop / Shock

MIL-STD-810H:2019 Method 516.8/ Procedure IV, 1.2m (4ft)
Drop tested from 1.8m/1.5m with bumpers

Vibration

MIL-STD-810H:2019, Method 514.8, Procedure I
Tumble tested 300 cycles (0.5m/1.6 ft.)

Sand / Dust

IP65 & IP68 per IEC 60529

Water

IP65 & IP68 per IEC 60529

Humidity

MIL-STD-810H:2019, Method 507.6, Procedure II - Aggravated Cycle 95%RH

Options

For options and accessories, please see www.nordalp.com/sv/produkter/nautiz-x21



Scan for more



nordalp
www.nordalp.com